

**SPÓŁDZIELNIA MIESZKANIOWA
LOKATORSKO - WŁASNOŚCIOWA w LEGIONOWIE**

05-120 Legionowo ul. Jagiellońska 11
tel. (022) 774 30 65; fax (022)774 47 35
sekretariat@smlw.com.pl

OGŁASZA KONKURS OFERT

na wymianę dźwigów osobowo - towarowych w budynkach mieszkalnych na osiedlu „Jagiellońska” i „Sobieskiego”.

lp	adres	nr bloku	nr klatki	ilość	uwagi
1	Sowińskiego 7 A	71	III	1	

Oferta powinna spełniać wymagania Dyrektywy dźwigowej 2014/33/UE oraz Normami EN 81-20 i EN 81-50

Podstawowe parametry szybu:
wymiary szybu: **1400x1700** mm
głębokość podszybia: **1750** mm
wysokość nadszybia: **3400** mm
wysokość podnoszenia: **28** m,
ilość przystanków: **11**,
wymiary drzwi kabiny w świetle: **800x2000** mm
głębokość kabiny: **1350** mm
maszyna bez-reduktora

Kalkulację cenową należy wykonać dla każdego budynku oddzielnie.

Prosimy o załączenie propozycji umowy. Obraz firmy powinien zawierać: jej historię, okres gwarancji - rękojmi, referencje oraz informację o ewentualnych zadłużeniach z ZUS i Urzędu Skarbowego

Wymagany termin realizacji: 2019 rok.

Kontakt i informacje telefonicznie:

(22) 774 30 65 wew. 1516 - Krzysztof Ściechowski, Serwis Wind Krzysztof Pietraszewski tel. kom. 604-951-854

Oferty należy składać w zamkniętych kopertach do dnia 05.07.2019 r. do godziny 15.00 w sekretariacie siedziby zamawiającego lub wysłać pocztą. Wybór wykonawcy, bez udziału zainteresowanego, nastąpi w terminie 21 kolejnych dni. Spółdzielnia nie zwraca ofert ani poniesionych kosztów.

Niniejsze ogłoszenie nie stanowi żadnych skutków prawnych dla stron.

Zastrzegamy sobie prawo unieważnienia konkursu ofert bez podania przyczyny.

ZARZĄD SML-W